

# LubriOne™ PC-20GF/13T-2S NATURAL

聚碳酸酯  
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Product Description

PTFE/Silicone lubricated

### General

Material Status	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">普立万公司</a> • <a href="#">LubriOne™</a>
Availability	• 亚太地区
Filler / Reinforcement	• 玻璃纤维增强材料, 20% Filler by Weight
Additive	• PTFE+硅酮润滑剂
Features	• 润滑
Appearance	• 自然色
Processing Method	• 注射成型

### Physical

	额定值 单位制	测试方法
Density / Specific Gravity	1.43 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Molding Shrinkage - 流动	0.10 到 0.30 %	ASTM D955

### Mechanical

	额定值 单位制	测试方法
Tensile Strength <sup>3</sup>	90.0 MPa	ASTM D638
Flexural Modulus <sup>4</sup>	5500 MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	130 MPa	ASTM D790

### Impact

	额定值 单位制	测试方法
Notched Izod Impact (23°C, 3.20 mm)	120 J/m	ASTM D256

### Thermal

	额定值 单位制	测试方法
Deflection Temperature Under Load 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	138 °C	ASTM D648

### Electrical

	额定值 单位制	测试方法
Surface Resistivity	1.0E+15 ohms	ASTM D257

### Flammability

	额定值 单位制	测试方法
Flame Rating (3.2 mm)	HB	UL 94

### Injection

	额定值 单位制
Drying Temperature	120 到 130 °C
Drying Time	3.0 到 4.0 hr
Rear Temperature	290 到 310 °C
Middle Temperature	290 到 310 °C
Front Temperature	290 到 310 °C
Mold Temperature	90 到 110 °C

### Injection Notes

Injection Pressure: MED-HIGH  
Hold Pressure: MED-HIGH  
Screw Speed: MODERATE  
Back Pressure: LOW

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 50 mm/min

<sup>4</sup> 1.3 mm/min



---

购买地点

---

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

---

分销商

请联系供应商以便为 LubriOne™ PC-20GF/13T-2S NATURAL 查找分销商

